

## FICHE PRODUIT

TYPE DE CIMENT: **CEM I 42,5 R CE PM NF** CONFORMEMENT A LA NORME NF EN 197-1,  
 UNITE DE FABRICATION: TITAN CEMENT CO SA – USINE DE THESSALONIQUE, GRECE

CHARACTERISTIQUES DES ESSAIS	RESULTATS TYPIQUES DES ESSAIS	CONSTITUANTS EN % EN 197-1	
<b><u>COMPOSITION CHIMIQUE (%)</u></b>			
Silice soluble (SiO <sub>2</sub> )	19.80	<b><u>PRINCIPAUX</u></b> Clinker (K)	96.0
Alumine (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	4.85		
Oxyde de Fer (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	3.30		
Chaux (CaO)	63.50	<b><u>SECONDAIRES</u></b>	
Magnésie (MgO)	1.95	Calcaire (nature)	4.0
Anhydride sulfurique (SO <sub>3</sub> )	2.49		
Oxyde de potassium (K <sub>2</sub> O)	1.00	TOTAL	100.0
Oxyde de sodium (Na <sub>2</sub> O)	0.35		
Chlorures	0.04		
Perte au feu	2.70	<b><u>Sulfate de calcium</u></b>	
Insoluble	0.35	Gypse	55-95
Sulfures	<0.01	Anhydrite	5-45
CaO libre	1.50		
C <sub>3</sub> A	7.30	<b><u>ADDITIFS</u></b>	
		Agent de mouture TIPA 85 (triisopropanolamine)	0.018
<b><u>ESSAIS PHYSIQUES</u></b>		<b><u>Agent de reduction du</u></b> <b><u>Cr<sup>6+</sup></u></b>	
Temps de début de prise (min)	185	FeSO <sub>4</sub> .7H <sub>2</sub> O	0.30-0.40
Temps de fin de prise (min)	215		
Stabilité (expansion)(mm)	1.0		
Surface spécifique, Blaine (cm <sup>2</sup> /g)	4150		
Chaleur d'hydratation à 41 jours (j/g)	315		
Chaleur d'hydratation à 120 jours (j/g)	330		
Masse Volumique	3.10		
<b><u>RESISTANCE A LA COMPRESSION</u></b> (MPa)		<b>Mouture: Broyeur No6, No7</b>	
2 jours	32.0	<b>Stockage: Silo X3</b>	
7 jours	43.0		
28 jours	57.0		
<b><u>CARACTERISTIQUES DES CONSTITUANTS</u></b>			
	CARACTERISTIQUE en %	PROVENANCE	<b>Distribution</b>
<u>Clinker (K)</u>			
C <sub>3</sub> S + C <sub>2</sub> S	75.0	Usine de Thessalonique	Usine de The/que
CaO/SiO <sub>2</sub>	3.10		<u>Sacs</u> <u>Vrac</u> Non Oui
MgO	2.00		
<u>Calcaire (LL)</u>			
Teneur en CaCO <sub>3</sub>	94.0		
Teneur en argile	0.70		
Teneur en TOC	0.10		

02/09/2024



**N. PISTOFIDIS**  
**CHEF DU SERVICE QUALITE**